

SYLVAIN CARLIOZ

sylvain.carlioz@gmail.com



Management / Ingénieur Grenoble INP-EFPG

FORMATION

- 2009-2010 MASTER 2 MANAGEMENT DE LA TECHNOLOGIE ET DE L'INNOVATION. UNIVERSITE PARIS DAUPHINE / INSTN-CEA / MINES PARISTECH / ENS CACHAN**
Acquérir une forte compétence en management : pilotage de projets innovants (mission), analyse de business plan, veille stratégique et technologique, project financing, management de projet, analyse financière, propriété industrielle, marketing, stratégie de l'innovation.
- 2007-2008 ECHANGE UNIVERSITAIRE (6 mois) - UNIVERSITE ROYALE POLYTECHNIQUE DE STOCKHOLM (KTH)**
S'adapter à un environnement culturel nouveau et pratiquer quotidiennement l'anglais : project Management, costs Management, chemistry of the wood, pulp and paper technologies.
- 2005-2008 INGENIEUR GENIE PROCEDES INDUSTRIELS, SPECIALITE PAPETERIE (MENTION BIEN) GRENOBLE INP - EFPG**
Thermodynamique, Mécanique des fluides, Réacteurs chimiques, Matériau papier, Génie papetier, Chimie du bois, Electrotechnique, Energétique, Management de projets, Management de la qualité
- 2003-2005 CLASSES PREPARATOIRES EN PHYSIQUE-CHIMIE LYCEE BERTHOLLET, ANNECY**

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- 2008-2009 INGENIEUR R&D – FORMING FABRICS PROJECT ENGINEER**
HUYCK.WANGNER GERMANY du groupe XERIUM TECHNOLOGIES INC.
En Allemagne et en charge d'un projet R&D afin de mettre au point un nouveau produit capable de réduire la consommation énergétique des toiles de formation pour l'industrie papetière. Equipe de 5 personnes. Présentation aux clients. Conseil pour l'optimisation.
- 2008 ASSISTANT INGENIEUR R&D - PROJET DE FIN D'ETUDE**
6 mois HUYCK.WANGNER GERMANY du groupe XERIUM TECHNOLOGIES INC.
Elaboration et construction d'un équipement de laboratoire pour mesurer la consommation énergétique des toiles de formation. Optimisation des paramètres des toiles. Partenariat avec IBS R&D. Note : 16,5/20.
- 2007 ASSISTANT INGENIEUR – STAGE MI-PARCOURS**
2 mois GASCOGNE PAPER, Mimizan dans les Landes
Analyse des flux produits au sein de l'usine. Analyse de la gestion des stocks. Dimensionnement pour l'achat d'une nouvelle rebobineuse afin d'améliorer les stocks.
- 2006 OUVRIER CONSTROLEUR QUALITE – STAGE OUVRIER**
2 mois Papeterie Canson, Annonay
Découverte du monde ouvrier dans une usine à papier de taille moyenne.

LANGUES ET COMPETENCES INFORMATIQUES

- Anglais** Courant. Pratique quotidienne pendant 2 ans. TOEIC : 880 / 990 (2006)
- Espagnol** Niveau LV2 Baccalauréat.
- Allemand** Débutant
- Informatique** Des bases en programmation VBA, MySQL, Php. Maîtrise du pack Office.

CENTRES D'INTERÊT

- Associations** Activités à responsabilités dans des associations étudiantes, Grand Cercle INPG, BDE EFPG, Gala INPG, Forum EFPG
- Sport** Escalade, surf, voile
- Autre** Guitare, piano